



KAPPEN SORTIER ELEVATOR CEB-09



Funktionsweise:

Der CEB-09 Sortierband ist die perfekte Maschine zur Versorgung einer Verschleiß Maschine. Der Vorratsbunker ist mit Deckeln gefüllt. Die Kappen werden von einem Förderband mit Mitnehmer nach oben transportiert. Die Kappen werden durch einen einstellbaren Winkel der Sortierstrecke und die Einwirkung der Schwerkraft sortiert. Am oberen Ende des Elevator Bandes werdend die sortierten Kappen zur Auslaufführung geschoben, um optional zur Verschleiß Maschine transportiert zu werden.

Film: [LVS Cap Elevator - YouTube](#)

Für den Zier Ring Sortierer: [LVS Decorative Ring Elevator - YouTube](#)

Vorteile:

Je nach Verschluss Größe kann die Maschine schnell auf eine andere Verschluss Größe umgerüstet werden. Die Geschwindigkeit des Elevator Band ist Frequenz geregelt.





Technische Daten	
Model	CEB-09
Kapazität	Max.300 / Min
Elektrischer Anschluss	400 Volt - 50 Hz - 1,2 kW
Volumen Bunker	Ca. 250 Liter
Abmessung (L x B x H)	1.900 x 650 x 3.100 mm
Gewicht ca	250 kg

